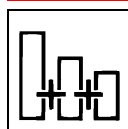




Scheda Tecnica n° 0627-I

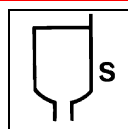
TRASPARENTI

ML920 MEGALACK UHS CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
100 ml

Pot-life a 20° C:
1,5 - 2 h



20-23" DIN4
a 20° C



Ø 1.2-1.4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,3 mm
2 Atm
N° mani: 2



Ad aria a 20°C:
Maneggiabile: 6-8 h
In profondità: 24 h
A forno a 60°C:
30-35 min.

DESCRIZIONE

Trasparente acrilica a 2 componenti ad ultra alto solido.

UTILIZZO SPECIFICO

Incolore per finiture a doppio strato per la verniciatura di vetture.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Elevato residuo solido
- Elevata resa (applicabile in mano unica)
- Buona applicabilità
- Buona verticalità
- Buon aspetto estetico
- Buona resistenza agli agenti atmosferici
- Facile lavorabilità

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici già verniciate con Base opaca HYDROFAN oppure BSB.

APPLICAZIONE

A spruzzo.

Preparazione della miscela:

	volume e peso
ML920 MEGALACK UHS CLEARCOAT	1000 parti
ML900 MEGALACK UHS HARDENER oppure ML905 MEGALACK UHS FAST HARDENER oppure ML895 MEGALACK UHS SLOW HARDENER	500 parti
00740-741-742-755 AUTOREFINISHING THINNERS	100 parti

Pot-life a 20 °C: 1,5-2 ore

Viscosità di applicazione a 20 °C: 20-23" DIN 4

Ø ugello: convenzionali 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,3 mm

Pressione: convenzionale 4 Atm; HVLP 2 Atm

N° mani: ½ mano + 1 mano regolare o 2 mani regolari

Spessore consigliato: 30-50 µ

(N.B. Spessori superiori a quelli consigliati possono portare alla formazione di puntature, pertanto attenersi scrupolosamente a quanto consigliato)

Resa teorica: 12-13 m² per 1 kg di miscela a 40 µ
12-13 m² per 1 lt di miscela a 40 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finitura- Trasparenti IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 420 g/l di COV

ESSICCAZIONE

Ad aria a 20 °C

Fuori polvere: 30-45 min.

Maneggiabile: 6-8 ore

In profondità: 24 ore

A forno a 60 °C (temperatura oggetto):

30-35 min.

Lampada IR (osservare sempre le indicazioni del produttore delle lampade):

Flash off : 7-8 min.

Massima potenza: 15-17 min.

Distanza: 60-80 cm

Al fine di accelerare il processo di essiccazione è possibile l'aggiunta di MT167 MACROFAN UHS SPEEDY ACCELERATOR in sostituzione del Diluente fino alla percentuale massima del 5%. Questa aggiunta riduce il pot life del prodotto preparato.

LUCIDABILITÀ

Dopo 24 h all'aria oppure dopo essiccazione a forno aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente (circa 1 h), quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare.

OSSERVAZIONI

Nel caso di essiccazione a temperatura inferiore ai 60 °C è comunque da tener presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, il mezzo non va esposto a condizioni particolarmente severe.

Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, nonché forti condensazioni di umidità, come rugiada, brina e contatti con aggressivi (smog, detergenti, sale sparso sulle strade).

SCHEDA TECNICA N° 0627-I

REV. 06/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.