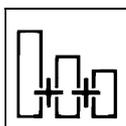
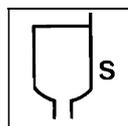




Scheda Tecnica n° 0662-I

TRASPARENTI

MC421 - MACROFAN PLUS UHS CLEARCOAT 2:1

1000 ml +
500 ml +17-19" DIN 4
a 20°CØ 1,2-1,3 mm
2-2,5 Atm
N° mani: ½ + 1 o 2A forno a 60°C:
15-20-30 min.4-7 min. flash-off
15-20 min. max. potenzaTempo di utilizzo a 20°C :
25-50 min.A 20°C :
Maneggiabile : 3-7 ore
In profondità : 24-36 ore

DESCRIZIONE

Trasparente acrilica a due componenti ad ultra alto solido (VOC < 420 g/l) di ottimo aspetto estetico e utilizzo flessibile.

UTILIZZO SPECIFICO

Trasparente per finiture di alta qualità doppio strato micallizzate, metallizzate e pastello, studiata per ritocchi, rifacimenti parziali e totali in carrozzeria di autoriparazione.

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Semplicità d'uso e di applicazione
- Ampio spettro di utilizzo
- Rapidità di essiccazione
- Ottimo aspetto estetico e brillantezza
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Buona lucidabilità

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici già verniciate con basi opache HYDROFAN Basecoat.

APPLICAZIONE

A spruzzo convenzionale e HVLP.

Preparazione della miscela:

MC421 MACROFAN PROF UHS CLEARCOAT
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS

a peso e a volume

1000 parti
500 parti

ZONE NON SOTTOPOSTE A DIR.2004/42/CE

Aggiunta opzionale: è possibile aggiungere un massimo del 5% dei diluenti 00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING

Condizione d'uso	Complete o Parziali T: 20-35°C	Fianco o parziali T: 20-30°C	1-2 particolari T: 15-25°C	Ritocchi T: 15-20°C
Induritore	MH100	MH110	MH115	MH120
Tempo di utilizzo 20°C e 60% U.R.	50 min.	50 min.	35 min.	25 min.

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.

IMPORTANTE

- Il prodotto dovrà essere sempre a temperatura ambiente (18-20°C) prima della preparazione della miscela al fine di avere la corretta viscosità di applicazione
- Scegliere **INDURITORE** (e **DILUENTE**) in base alla temperatura/alle dimensioni del supporto e al tipo di ventilazione in uso. Nel caso di utilizzo di induritori rapidi si raccomanda di preparare la miscela solo immediatamente prima dell'uso evitando tempi morti.

Viscosità di applicazione a 20°C: 17-19" DIN 4

Ø ugello: convenzionale: 1.2- 1.3 mm

Pressione aria: convenzionale: 2 Atm (oppure come consigliato dal produttore)

Modalità:

2 mani regolari – applicare 2 mani regolari, intervallate da un appassimento di 5-10 min. (a seconda della T°C)

½ + 1 mano – applicare 1 mano regolare distesa, dopo flash-off di max. 5 min., applicare 1 mano uniforme

Mano unica – applicare 1 mano "bagnata" uniforme

Cicli consigliati	Standard (complete o parziali)	Rapido (Fianco o 2-3 pannelli)	Ritocchi (1 pannello)
Induritori (2:1)	MH100-MH110	MH115	MH120
Diluenti (zone non sottoposte a DIR.2004/42/CE)	00742-00755	00741-00742	00740-00741
Spessore film secco	45-55 micron	40-50 micron	30-40 micron
Applicazione	1 mano regolare distesa su tutti i particolari seguita da 1 mano piena	1 mano leggera ed uniforme su tutti i particolari seguita da 1 mano piena	1 mano unica oppure 1 mano leggera + 1 mano uniforme
Flash-off tra le mani	5-10 minuti	5-7 minuti	0 – 3 minuti
Flash-off finale	0-10 minuti	0-5 minuti	0 – 5 minuti

Resa teorica: 11,7 m² per 1 kg di miscela a 40 µ; 12 m² per 1 lt di miscela a 40 µ

DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finitura- Trasparenti IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l

Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 420 g/l di COV

ESSICCAZIONE

	MH100	MH110	MH115	MH120
Ad aria a 20 °C				
Fuori polvere		45 min.	35 min.	25 min.
Maneggiabile	N.C.	6-7 ore	4-5 ore	3-4 ore
In profondità		24-36 ore	24-36 ore	24-36 ore
A forno a 60 °C temperatura oggetto: (senza appassimento)				
Maneggiabile	30 min.	30 min.	20 min.	15 min.
Lampade IR: (osservare sempre le indicazioni del produttore delle lampade, tempi e distanze variano a seconda del colore)				
Flash off	6-7 min.	5-6 min.	4-5 min.	
Massima potenza	18-20 min.	16-18 min.	15-17 min.	N.C.
Distanza	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.	

L'essiccazione procede nei 3-4 gg. successivi.

ZONE NON SOTTOPOSTE A DIR.2004/42/CE

Al fine di accelerare il processo di essiccazione è possibile l'aggiunta di MT167 MACROFAN UHS SPEEDY ACCELERATOR fino alla percentuale massima del 5%. Questa aggiunta riduce il pot life del prodotto preparato.

LUCIDABILITÀ

Dopo 24 h all'aria oppure dopo essiccazione a forno aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente (ca. 1 h), quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish Lechler (Vedere Schede Tecniche Cicli di lucidatura N° CL13 e seguenti).

TRASPARENTI

OSSERVAZIONI

Tenere presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, la vettura non va esposta a condizioni particolarmente severe.

Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, esposizioni alla pioggia, forti condensazioni di umidità come rugiada e brina o contatti con aggressivi quali smog, detergenti e sale.

SCHEDA TECNICA N° 0662-I

REV. 07/2012

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda nè fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.