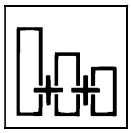
LECHLER

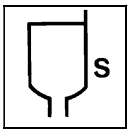
Scheda Tecnica n° **0723-I**

TRASPARENTI

MC404 - MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
100-200 ml



16-19" DIN 4
a 20°C

Ø 1,2 1,3 mm
2- Atm
N° mani: ½ + 1

A forno:
60°C: 15 -35 min.
40-50°C: 20-45 min.

A 20°C:
Maneggiabile: 1,5-4 h
In profondità: 12-24 h

4-6 min. Flash-off
10-12 min. max. potenza

Secondo le indicazioni del produttore dell'attrezzatura

DESCRIZIONE

Trasparente acrilica a due componenti ad ultra alto solido (VOC < 420 g/l) ad ampio spettro applicativo e di rapida essiccazione.

UTILIZZO SPECIFICO

Trasparente per finiture di alta qualità doppio strato micalizzate, metallizzate e pastello, studiata per ritocchi, rifacimenti parziali e totali in carrozzeria di autoriparazione.
Adatta a tutti gli interventi di ripristino in carrozzeria; permette di ottimizzare i tempi/costi di processo anche in condizioni applicative critiche, sia dal punto di vista ambientale (elevate temperature) che impiantistico (forni con elevata velocità/volumi di ricambio d'aria).

CARATTERISTICHE PECULIARI

- Estremamente facile e flessibile in applicazione, consentendo ottimi risultati finali in tutte le condizioni
- Elevato rendimento
- Rapida essiccazione a forno, con possibilità anche cicli parzializzati e temperature non ottimali in tutte le tipologie di cabine
- Buone performance anche con essiccazione ad aria
- Buona lucidabilità
- Ottima durezza e scivolo superficiale
- Ottima brillantezza
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici già verniciate con basi opache HYDROFAN HE Basecoat o BSB HS Basecoat.

PREPARAZIONE DELLA MISCELA - STANDARD PROCESS

	A peso o a volume
MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT	1000 parti
MH110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 parti
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	**100-200 parti**

NOTA: DIR 2004/42/CE (DLGS n°161): Strato di Finitura- Trasparenti IIB/d - COV pronto all'uso 420 g/l
Questo prodotto pronto all'uso contiene al massimo 420 g/l di COV

Condizione d'uso	**Fianco o 2-3 pannelli** *T: 20-30°C*	**1-2 pannelli** *T: 15-25°C*	**Fast Repair** *T: 15-25°C*
Induritore	***MH110***	***MH115***	***MH120***
Diluente	***00742***	***00740-1***	***00740***
Tempo di utilizzo 20°C e 60% U.R.	40 min.	30 min.	20 min.
Viscosità di applicazione a 20°C	**16-19" DIN 4**		

MODALITA' APPLICATIVE

A spruzzo convenzionale e HVLP.
Ø Ugello: 1.2- 1.3 mm
Pressione aria: come consigliato dal produttore
Resa teorica: 11,7 m² per 1 kg di miscela a 40 µ; 12 m² per 1 lt di miscela a 40 µ

Applicare come indicato in tabella: 1 mano unica, 1,5 mani o 2 mani

Cicli consigliati per verniciature	Fianco o 2-3 pannelli	1-2 pannelli	Fast Repair
Applicazione	1 mano uniforme su tutti i particolari seguita da 1 piena		1 mano unica o 1 mano leggera + 1 uniforme
Flash-off tra le mani	2 - 5 minuti	2 - 3 minuti	0 - 2 minuti
Flash-off finale	0 - 5 minuti		0 - 3 minuti
Spessore film secco	40-50 micron		30- 40 micron

ESSICCAZIONE

	MH110	MH115	MH120
Ad aria a 20 °C			
Fuori polvere	40 min.	30 min.	20 min.
Maneggiabile	3-4 ore	2-3 ore	1,5-2 ore
In profondità	12-24 ore	12-24 ore	12-24 ore

A forno a 60 °C temperatura oggetto (senza appassimento):

Maneggiabile dopo	30 min.	20 min.	15 min.

CICLO A RISPARMIO ENERGETICO: portare la cabina ad una temperatura dell'aria di 60°C, sospendere il calore lasciando i supporti in cabina sino al completo raffreddamento

A forno con essiccazione parzializzata a 40-50 °C temperatura oggetto (senza appassimento):

Maneggiabile dopo	40 min.	30 min.	20 min.

Lampade IR: (osservare sempre le indicazioni del produttore delle lampade, tempi e distanze variano a seconda del modello e del colore)

Flash-off	4-5 min.	4-5 min.	3-4 min.
Massima potenza	10-12 min.	10-12 min.	8-10 min.
Distanza	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.

LUCIDABILITÀ

Dopo **18 h** all'aria, oppure dopo essiccazione completa a forno aspettare che la vettura ritorni a temperatura ambiente (ca. 1 h), quindi procedere con la rimozione di eventuali sporchini e lucidare con paste abrasive e polish Lechler (Vedere Schede Tecniche Cicli di lucidatura N° CL13 e seguenti).

OSSERVAZIONI

Tenere presente che nei primi giorni successivi alla verniciatura, la vettura non va esposta a condizioni particolarmente severe. Fintanto che il film non ha raggiunto la completa reticolazione sono da evitare lavaggi, esposizioni alla pioggia, forti condensazioni di umidità come rugiada e brina o contatti con aggressivi quali smog, detergenti e sale.

SCHEDA TECNICA N° 0723-I
REV. 09/2024

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns.migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns.controllo.